

Нефтепереработка • АВТ и гидроочистка

Механические уплотнения API 682 для насосов API 610 OH2 / BB2

Омск · Омский НПЗ (Газпром нефть)



Паспорт проекта

Конечный заказчик

Омский НПЗ (Газпром нефть)

Установка

Установка АВТ, блок гидроочистки дизеля

Этап

Поставка по проекту · сервис запчастей

Место

Омск · Омский НПЗ (Газпром нефть)

Оборудование

Насосы API 610 типа OH2 / BB2

Клиент FBU

Генеральный ЕРС-подрядчик проекта

Срок проекта

06.2024 → по настоящее время

1 Обзор проекта

Охватывает сырьевые, циркуляционные и откачивающие насосы установки атмосферно-вакуумной перегонки (АВТ) и блока гидроочистки дизельного топлива. Заказчик по контракту — генеральный ЕРС-подрядчик, отвечающий за поставку целого блока.

2 Проблема

Сложность таких проектов не в самом уплотнении, а в экспертизе. Уплотнение должно пройти проверку ведущего специалиста заказчика по API 682: таблица данных, схема промыва, материалы, испытания. Любое несоответствие означает переделку на месте, срыв сроков и претензии заказчика. Второй риск — документация, собранная наспех, не проходит приёмку.

3 Решение FBU

Поставляются уплотнения API 682 Category 2 / Arrangement 2, схемы промыва 11+52 и 32+53A. Полный комплект документации — проектная таблица данных API 682, сборочный чертёж и чертёж монтажного стыка, спецификация материалов с сертификатами, программа и протоколы испытаний, руководство по монтажу — передается до отгрузки насосов, а не по запросу.

4 Результат

Монтаж на месте выполнен с первого раза, подгонка посадочных размеров не потребовалась. ВОМ ремонтного комплекта и OEM-номер позиции зафиксированы в проектной документации; сервис запчастей на стадии эксплуатации ведётся по ним без повторной обратной инженерии.

0 ед

Несоответствия API 682 (NCR)

≤ 500 ppm

Выбросы VOC (лимит 1000)

20 000 ч

Накопленная наработка (24 мес)